



L'Operatore meccanico interviene a livello esecutivo nel processo di produzione meccanica con autonomia e responsabilità limitate a ciò che prevedono le procedure e le metodiche della sua operatività. La qualificazione nell'applicazione/utilizzo di metodologie di base, di strumenti e di informazioni gli consentono di svolgere attività relative alle lavorazioni di pezzi e complessivi meccanici, al montaggio e all'adattamento in opera di gruppi, sottogruppi e particolari meccanici, con competenze nell'approntamento e conduzione delle macchine e delle attrezzature, nel controllo e verifica di conformità delle lavorazioni assegnate, proprie della produzione meccanica.

Qualifica

- Attestato di 3° livello E.Q.F. di **Operatore Meccanico** (3° anno)
- Diploma di 4° livello E.Q.F. di **Tecnico per la Conduzione e la Manutenzione di Impianti Automatizzati** (4° anno)

Sbocchi scolastici e professionali

- Inserimento nel mondo del lavoro come attrezzista di macchine utensili e affini, meccanico di macchinari industriali ed assimilati, assemblatore in serie di parti di macchine
- Proseguimento degli studi nei percorsi professionali statali quinquennali
- Accesso alla Istruzione e Formazione Tecnica Superiore (IFTS)

Quadro Orario

Discipline	1°anno	2°anno	3°anno	4°anno
Insegnamenti Comuni				
Lingua e letteratura italiana / Storia cittadinanza	5	5	4	5
Inglese	3	3	3	3
Matematica	5	4	3	4
Scienze Motorie e Sportive	2	2	2	2
Religione Cattolica/ Attività Alternativa	1	1	1	1
Insegnamenti di Indirizzo				
Tecnol.delle informaz. e della comunicazione (TIC)	2	2		
Disegno e tecniche meccaniche	3	4		
Tecnologia meccanica/Realizzazione del prodotto	5	5		
Lab. Tecnologici ed esercitazioni (ITP)	4	4	6	6
Proc.Prod./Cond.Manut. Impianti automatizzati	2	2		
Tecniche meccaniche e applicazioni				7
Tecn. applicate ai materiali e ai processi produttivi			6	
Progettazione e realizzazione del prodotto			7	
Tecn. e tecniche di cond. e manut. impianti autom.				4
Totale ore settimanali	32	32	32	32